



Galvanizada

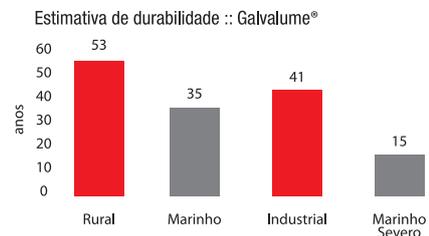
A galvanização a quente, como o próprio nome diz, é um processo onde a peça devidamente preparada é submergida em banho de zinco com aproximadamente 455°C e este se funde ocasionando uma reação metalúrgica resistente solidária ao metal base. A proteção por galvanização a quente oferece melhor proteção, maior durabilidade e menor custo. Veja como ela protege o produto: Ao mergulharmos o produto no Zinco fundido produzimos um revestimento unido metalurgicamente no aço pela formação de camadas de liga Fe-Zn e Zn. Isso confere ao produto alta resistência às avarias mecânicas durante o transporte, manipulação e estocagem.



Galvalume

Aço revestido com uma liga denominada 55% Al-Zn, produzido pelo processo de imersão a quente.

Propriedades Mecânicas do Aço e resistência a corrosão e aparência semelhantes ao alumínio. Tem excelente proteção por barreira devido à 80% do volume do revestimento ser constituído por alumínio, proteção galvânica oferecida pelo zinco, aparência do alumínio, melhor conforto térmico devido à alta refletividade, melhor proteção nas bordas e extremidades, utilizando sem perda de brilho até 315°C, proteção superior em trincas e rachaduras, uso principalmente em ambientes onde o zincado apresenta restrições de aplicação.



Composição



Zinco 43,5 %
Silício 1,5 %
Alumínio 55,0 %

Revestimento conforme a norma ASTM A792

A tabela abaixo mostra o calor transmitido para o interior de um edifício exposto a uma radiação de 850 W/m²

MATERIAL	CALOR TRANSMITIDO (W/m ²)
Galvalume®	65
Galvanizado	120